

## КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМОПЛАСТОВ

- Основным сырьем для изготовления вентиляционной продукции и гальванического оборудования являются листы термопластов следующих размеров:

Размер листа, мм	Толщина, мм								
1500x3000	3	4	5	8	10	12	15	20	30

- Лист полипропиленовый изготавливается методом экструзии или термопрессования и отличается по своим положительным характеристикам от многих других видов материалов. Например, он обладает прекрасной химической стойкостью, не обладает гигроскопичностью, может применяться в кислотах, щелочах и растворителях, является отличным диэлектриком, а также обладает низкими характеристиками вода и газопроницаемости.

## СВОЙСТВА

- В зависимости от температурного режима материал может обладать, как упругими, так и пластичными свойствами, а относительные характеристики по удельной механической прочности позволяют создавать одинаково прочные конструкции, что и металлические, только вот лист полиэтиленовый будет иметь намного меньший вес, соответственно и вся конструкция будет весить намного меньше.
- Сополимеры пропилена с этиленом значительно повышают свойства материалов в плане морозоустойчивости, ударной вязкости, также уменьшая склонности к образованию трещин.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Данная продукция может с легкостью использоваться для изготовления воздуховодов, емкостей, ванн, гальванических линий, фильтровальных установок, бассейнов и т.д. Также лист полипропиленовый часто используется в качестве облицовочного или электроизоляционного материала. Кроме этого данные листы можно использовать для производства бытовых предметов, таких как, табуреты, столы и другие предметы обихода, которые непосредственным образом контактируют с пищей.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАСТИКОВЫХ ЛИСТОВ

- Высокая стойкость к химическим реагентам
- Большой предел прочности
- Высокая свариваемость
- Низкая плотность
- Замечательные свойства диэлектрика
- Хорошая обрабатываемость

## ПОЛИПРОПИЛЕН– ПП (PP-H, PP-B, PP-R, PPs, PPs-el)



- Имеет высокие физические характеристики износоустойчивости, стойкий к органическим и неорганическим кислотам, может иметь прямой контакт с пищевыми продуктами. Используется для изготовления элементов оборудования химической промышленности, в качестве материала для изготовления товаров народного потребления. Производится различных марок.

## ПОЛИЭТИЛЕН – ПЭ (PE 100, PE 100-RC)



- Выдерживает длительные нагрузки, обладает высокой пластичностью, не имеет эффекта остаточной деформации. Универсального применения, может иметь различные цветовые решения.

Технологичен, легко обрабатывается и склеивается, принимает любые формы, отличается высокими показателями сварного шва. Может использоваться в пищевой промышленности.

### **ПОЛИВИНИЛХЛОРИД – ПВХ (PVC)**



- Может работать при температурах  $-40+65^{\circ}\text{C}$ , при нагревании до  $+150^{\circ}\text{C}$  выделяет хлористые соединения. Применяется для создания основного и дополнительного оборудования для различных отраслей промышленности. Не поддерживает открытого горения, при отсутствии внешних источников пламени горения прекращается самостоятельно. Отвечает повышенным требованиям по пожарной безопасности.

### **ПОЛИВИНИЛДЕНФТОРИД – ПВДФ (PVDF)**



- Химически инертен, выдерживает длительный прямой контакт с агрессивными химическими соединениями различного происхождения. Имеет универсальное применение, во время обработки не требуется использования специальных инструментов. Сохраняет первоначально приданную форму весь период эксплуатации. Не реагирует на жесткие ультрафиолетовые лучи.

### **ЭТИЛЕНХЛОРТРИФТОРЭТИЛЕН – ЕСТФЕ (ECTFE)**



- Характеризуется самыми высокими физическими показателями среди полимеров, хорошо обрабатывается, высокотехнологичный, универсального использования. Применяется в качестве самостоятельного несущего элемента сложных химических агрегатов, пригоден к повторному использованию после демонтажа конструкций. Диэлектрик, может применяться в качестве электроизоляционного материала.

### **СВАРОЧНЫЕ ПРУТКИ**



- Применяется во время соединения отдельных элементов из пластика в единую конструкцию, прутки полипропиленовый сварочный является присадочным материалом во время экструзивной или горячей сварки. Универсального применения, может использоваться для заправки ручных или полуавтоматических аппаратов.